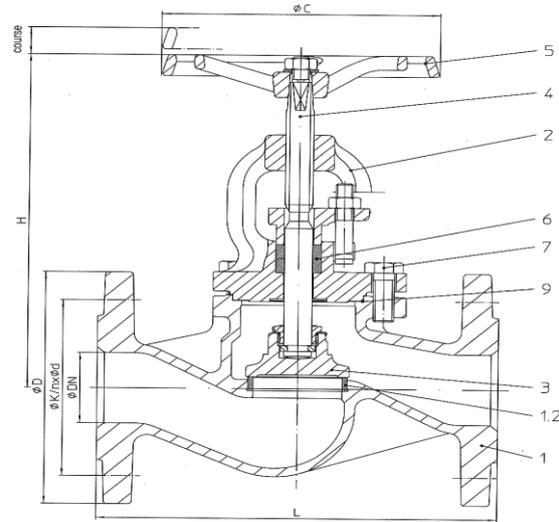


**ROBINETS A SOUPE A PRESSE-ETOUPE FONTE - FONTE GS - ACIER - INOX**
**Applications & Principaux Modèles**

Ces robinets d'arrêt sont utilisés dans toutes les industries (Installations de Vapeur, Huile Thermique, Usine de Traitement, Alimentation en Gaz, Eau Chaude ou Froide, Centrales Electriques ou thermiques, Procédés Industriels, Ammoniac, Installations du Vide...  
 Autres Utilisations sur demande...

Figure	PN	Matériau	DN
12.006	PN16	GG-25	DN15-300
22.006	PN16	GGG-40.3	DN15-350
23.006	PN25	GGG-40.3	DN15-150
35.006	PN40	1.0619+N	DN15-500
34.006	PN25	1.0619+N	DN15-500
	<b>Test : TÜ.A/TÜV.AR 187-00 (Pour 34/35.006)</b>		
52.006	PN16	Inox 1.4408	DN15-200
54.006	PN25	Inox 1.4408	DN200
55.006	PN40	Inox 1.4408	DN15-150

**Caractéristiques Techniques**

**Dimensions**

DN	L	H	C	Course	Kvs		Poids		
					Corps droit	Y	PN16	PN40	Inox
15	130	185	120	9	4,2	5,8	3,9	4,8	4,8
20	150	185	120	9	7,4	8,6	4,3	5,4	5,4
25	160	205	140	13	12,0	13	5,4	7,1	7,1
32	180	205	140	13	19,0	20	7	8	8
40	200	230	160	21	31,0	42	9,5	11,5	11,5
50	230	230	160	19	47,0	59	12,9	13,5	13,5
65	290	270	180	28	77,0	90	18,4	23,5	23,5
80	310	305	200	32	120,0	127	24,5	28	28
100	350	355	225	36	188,0	205	36	39,5	39,5
125	400	395	250	52	288,0	310	56	61	61
150	480	450	400	56	410,0	445	78	84	84
200	600	570	520	73	725,0	800	122	170	170
250	730	685	520	80	1145,0		247	283	
300	850	770	520	110	1635		341	414	
350	980	860	640	116	2220		451	557	
400	1100	865	640	126	3180			857	
500	1350	995	640	181	4530			1150	

**Description des Matières**

Modele	12.006	22.006 23.006	34.006 / 35.006	52.006- 54.006 - 55.006
Rep	Description			
1	Corps			
1.2	Siège			
2	Chapeau			
3	Clapet			
4	Tige			
6-9	PE / Joints			
7	Vis / Goujons			
8	Ecrou			

Matériau				
1	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043	1.0619+N, GS-C25N	1.4408
1.2	X 20 Cr 13, 1.4021.05 (ou 1.4551)			INOX
2	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043	C 22.8 ou GS-C25N	1.4408
3	X 20 Cr 13, 1.4021.05 / DN>200 : X8CrTi18			X 6 Cr Ni Mo Ti 17-12- 1.4571
4	X 20 Cr 13, Poli			
6-9	Graphite pur / Graphite pur AVEC âme Inox			
7	5.6	24 Cr Mo 5, 1.7258		A4-70 ou 24 Cr Mo 5, 1.7258
8	Ck 35, 1.1181			


**Pressions / Températures**

Matériau	PN	Températures °C										
		-60° à <-10°C	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450
GG25	16		16	16	16	14,4	12,8	11,2	9,6			
Fonte GS GGG 40.3	16		16	16	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2		
	25		25	25	25	24,3	23	21,8	20	17,5		
	40		40	40	40	38,8	36,8	34,8	32	28		
Matériau	PN	-60° à <-10°C	-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450
Acier 1.0619+N	25	12,5	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	13,9
	40	5	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1	22,2
Acier C22.8	25	12,5	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	10
	40	20	40	40	37,3	34,7	30,2	28,4	25,8	24	23,1	16
Inox 1.4408 ou Autres sur demande	16	7,3		14,6	12,4	11,2	10,3	9,6	9	8,5	8,2	
	25	11,4		22,8	21,1	19,6	18,3	17,2	16,1	15,6	15	
	40	18,2		36,4	31,1	28,1	25,8	24	22,6	21,3	20,4	

**Options & Autres variantes**

Clapet d'étranglement, souple PTFE

Clapet libre, d'équilibrage

Clapet à portée conique

Clapet à portée stéllité

Courbes de débit disponibles

Limiteur de course, Chapeau Rallongé

Motorisations, Versions ASA150/300 LBS

Versions en Y et forgées possibles

Versions EN EQUERRE